

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



83

(11)

EP 1 260 603 A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:
27.11.2002 Patentblatt 2002/48

(51) Int Cl.7: **C23C 14/02**, C23C 14/06,
C23C 14/35

(21) Anmeldenummer: 02011204.1

(22) Anmeldetag: 21.05.2002

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: 21.05.2001 DE 10124749

(71) Anmelder:
• Münz, Wolf-Dieter
Sheffield S7 1SL (GB)
• Ehasarian, Arutun P.
Sheffield, S2 5LZ (GB)

• Hovsepiar, Papken Eh., Dr.
Sheffield, S2 5 LZ (GB)

(72) Erfinder:
• Münz, Wolf-Dieter
Sheffield S7 1SL (GB)
• Ehasarian, Arutun P.
Sheffield, S2 5LZ (GB)
• Hovsepiar, Papken Eh., Dr.
Sheffield, S2 5 LZ (GB)

(74) Vertreter: Manitz, Finsterwald & Partner GbR
Postfach 31 02 20
80102 München (DE)

(54) **Kombiniertes Beschichtungs-Verfahren, magnetfeldunterstützte
Hochleistungs-Impuls-Kathodenzerstäubung und unbalanziertes Magnetron**

(57) Ein PVD-Verfahren zur Beschichtung von Substraten, wobei das Substrat im Dampf einer gepulsten magnetfeldgestützten Kathodenzerstäubung vorbehandelt wird, während der Vorbehandlung zur Magnetfeldunterstützung eine Magnetfeldanordnung nach Art der Magnetronkathode benutzt wird mit einer Stärke der

Horizontalkomponente vor dem Target von 100 bis 1500 Gauss, nach der Vorbehandlung eine Weiterbeschichtung mittels Kathodenzerstäubung erfolgt und die Leistungsdichte der gepulsten Entladung bei der Vorbehandlung über 1000 W.cm⁻² liegt.

EP 1 260 603 A2

Beschreibung

[0001] Die Kombination von kathodischer Bogenentladung und unbalanciertem Magnetron [1,2] zur Beschichtung von Werkzeugen und Bauteilen, die einem verstärkten Verschleiss ausgesetzt sind, haben sich in der industriellen Anwendung als sehr erfolgreich erwiesen [3]. Die im Dampf der kathodischen Bogenentladung erzeugten, mehrfach ionisierten Metallionen werden zur niederenergetischen Ionenimplantation benützt, typische Beschleunigungs Spannung am Substrat: 1,2 kV, um ideale Bedingungen für ausgezeichnete Schichthaftung zu erzeugen. In speziellen Fällen kann sogar lokalisiertes epitaktisches Schichtwachstum erreicht werden [4]. Dabei hat sich der Beschuss der Substratoberfläche mit Cr-Ionen als besonders erfolgreich erwiesen [5], da einerseits ausgezeichnete Haftfestigkeiten erreicht werden und andererseits die als unerwünschtes Nebenprodukt auftretenden Makroteilchen ("Droplets"), sich als klein erweisen im Vergleich zu Makroteilchen die bei der kathodischen Bogenentladung von Materialien mit niedrigerem Schmelzpunkt entstehen z.B. Ti oder TiAl [6].

[0002] Während in vielen Anwendungsbereichen der Werkzeugbeschichtung diese Makroteilchen, die sich während der Beschichtung mit dem unbalancierten Magnetron zu wesentlich vergrößerten Wachstumsdefekten weiterbilden, eine untergeordnete Rolle spielen, gewinnen sie erhebliche Bedeutung, wenn es um Korrosionsschutz geht [7] oder wenn es sich z.B. um Trockenbearbeitung von gehärteten Formstählen (HRC - 60) geht, wo die Schichtraugigkeit und die Porenfreiheit eine erhebliche Rolle spielen.

[0003] Bisher war im Bereich der industriellen PVD Beschichtung die Erzeugung hoher Metallionendichten verfahrensmässig nur mit Hilfe der kathodischen Bogenentladung praktikabel. Andererseits gewinnt die magnetfeldunterstützte Impuls-Kathodenzerstäubung zusehends an Bedeutung. Bei Anwendung von Leistungsdichten grösser 1000 W.cm⁻² gelingt es Metaldämpfe zu erzeugen in denen bis zu 60% der Metallatome ionisiert sind [8]. Dieser Wert ist vergleichbar mit Ionisierungsgraden von Metaldämpfen in der kathodischen Bogenentladung. Fig.1 zeigt ein optisches Emissionspektrum eines Plasmas erzeugt in einer derartigen

[0004] Impulsentladung, mit Cr als Target, mit einer Leistungsdichte von 3000 W.cm⁻², einer Spitzenspannung von 1200 V, einer Pulsdauer von 50 µs und einem Pulsintervall von 20ms. Der entscheidende Vorteil dieser Art von Metallionenerzeugung liegt darin, dass dabei keine Makroteilchen ("Droplets") entstehen und die Ausbildung von Wachstumsdefekten als Folge der Keimbildung durch Makroteilchen verhindert wird.

[0005] Erfindungsgemäss wird nun der Anteil der kathodischen Bogenentladung als Element der ABS Technik ersetzt durch eine magnetfeldgestützte Hochleistungs-Impuls-Kathodenzerstäubungsquelle, Dabei bleiben die Prozesse unverändert, die sich während der

Vorbehandlung am Substrat abspielen. Die negativen Beschleunigungsspannungen notwendig zu Erzielung von Ätz-Effekten und Ionenimplantation bleiben unverändert und liegen typischerweise zwischen 0.5 und 1.5 kV. Bei der Präparation von Werkzeugstahl oder Hartmetall mit Cr-Ionen bleibt die Beschleunigungsspannung (negative Biasspannung) unverändert bei -1.2 kV [4]. Die darauffolgende Beschichtung mit dem unbalancierten Magnetron im ungepulsten Betrieb bleibt ebenso unverändert, da konventionelle Stromversorgungen eine effizientere Energieausbeute und niedrigere Gerätekosten versprechen.

[0006] Es liegen bereits eine Reihe von Veröffentlichungen über gepulste Stromversorgungen zum Betrieb von Kathodenzerstäubungsquelle vor. Eine typische Anordnung ist in [9] beschrieben. Diese Quelle ist jedoch ausschliesslich zur Beschichtung und nicht zur Vorbehandlung von Substraten entwickelt worden.

Literatur

[0007]

[1] H. Wesemeyer, Patent Anmeldung, Arc/Magnetron. 1989

[2] W.-D. Münz, C. Schönhjahn, H. Paritong, I.J. Smith, Le Vide, No, 297, Vol.3/4, 2000, p. 205-223

[3] W.-D. Münz, I.J. Smith, SVC, 42nd Ann. Tech. Conf. Proc., Chicago, IL, April 17-22, 1999, p. 350-356

[4] C. Schönhjahn, L.A. Donohue, D.B. Lewis, W.-D. Münz, R.D. Twisten, I. Petrov, Journal of Vacuum Science and Technology, Vol.18, Iss.4. 2000, p. 17181723

[5] W.-D. Münz, Patent Anmeldung Cr-Ätzen, 1995 (?)

[6] W.-D. Münz, I.J. Smith, D.B. Lewis, S. Creasy, Vacuum, Vol. 48, Iss. 5, 1997, p. 47 481

[7] H.W. Wang, M.M. Stark, S.B. Lyon, P. Hovsepian, W.-D. **Münz. Surf, Coat. Technol.**, 126, 2000, p. 279-287

[8] A.P. Ehasarian, K.M. Macak, R. New, W.-D. Münz, U. Helmersson, paper to be presented at the 48th International Symposium, IUVSTA 15th International Vacuum Congress, Oct/Nov 2001, San Francisco, CA, USA

[9] V. Kouznetsov, PCT Anmeldung W098/40532. EP 1038045

Patentansprüche

1. PVD-Verfahren zur Beschichtung von Substraten, wobei das Substrat im Dampf einer gepulsten magnetfeldgestützten Kathodenzerstäubung vorbe-handelt wird und dass während der Vorbehandlung zur Magnetfeldunterstützung eine Magnetfeldan-ordnung nach Art der Magnetronkathode benutzt wird mit einer Stärke der Horizontalkomponente vor dem Target von 100 bis 1500 Gauss **und** dass nach der Vorbehandlung eine Weiterbeschichtung mit- tels Kathodenzerstäubung erfolgt **dadurch ge- kennzeichnet, dass** die Leistungsdichte der gepul- sten Entladung bei der Vorbehandlung über 1000 W.cm⁻² liegt. 5
2. Verfahren **dadurch gekennzeichnet** dass die Lei- stungsdichte bevorzugterweise im Bereich von 2000 bis 3000 W.cm⁻² liegt. 10
3. Verfahren **dadurch gekennzeichnet** dass die Pulsdauer zwischen 10 und 1000 µs liegt und dass der Pulsintervall zwischen 0.2 ms und 1000 s be- trägt. 15
4. Verfahren **dadurch gekennzeichnet** dass die Pulsdauer bevorzugterweise bei 50 µs und der Pulsintervall 20 ms liegt. 20
5. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die Entladung nach Art der Magnetronentladung über die Kathodenfläche verteilt ist und dabei mindest 50% der Fläche ausfüllt. 25
6. Verfahren nach Anspruch 5 **dadurch gekenn- zeichnet, dass** sich die Entladung über 70-90% der Kathodenfläche ausdehnt. 30
7. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die durchschnittliche gepulste Entladungsstromdichte kleiner 10 A.cm⁻² beträgt. 35
8. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die lo- kale maximale gepulste Entladungsstromdichte un- ter 100 A.cm⁻² beträgt. 40
9. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die er- zeugten Pulse eine Spitzenspannung von 0.5 bis 2.5 kV betragen. 45
10. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die Vorbehandlung mit magnetfeldunterstützter Katho- denzerstäubung in nichtreaktive Atmosphäre, z.B. Ne, Ar, Kr, oder Xe mit Targets aus Cr, V, Ti, Zr, Mo, W, Nb, Ta erfolgt. 50
11. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die Vorbehandlung mit Ar in Druckbereich 10⁻⁵ bis 10⁻¹ 55
12. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die Vorbehandlung mit Ar 10⁻³ mbar stattfindet.
13. Verfahren nach Anspruch 1 bis 12 **dadurch ge- kennzeichnet, dass** die Substrate während der Vorbehandlung im Bereich von 0.5 bis 1.5 kV nega- tiv vorgespannt sind und zwar derart, dass ein Ätz - bzw. Reinigungsprozess und gleichzeitig ein Ionenimplantationsprozess ausgelöst wird (ABS Technik).
14. Verfahren nach Anspruch 13 **dadurch gekenn- zeichnet, dass** die negative Vorspannung gepulst ist mit Pulsbreiten 2 µs to 20 ms und einem Pulsin- tervall von ebenfalls 2 µs to 20 ms.
15. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die Be- schichtung mit Kathodenzerstäubung aus den Nitre- den TiN, ZrN, TiAlN, TiZrN, TiWN, TiNbN, TiTaCN, Ti- BN oder aus den Karbonitriden TiCN, ZrCN, Ti- AlCN, TiZrCN, TiVCN, TiNbCN, TiTaCN, TiBCN be- steht.
16. Verfahren nach Anspruch 15 **dadurch gekenn- zeichnet, dass** die Beschichtung 0.1 bis 5 at% der seltenen Erden Sc, Y, La, Ce enthalten.
17. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die Be- schichtungen aus feinen (nanoscale) Viellagen- schichten bestehen mit einer Periodizität von 1 bis 10 nm aus die Gruppe TiN/TiAlN, TiN/VN, TiN/NbN, TiN/TaN, TiN/ZrN, TiAlN/CrN, TiAlN/ZrN, TiAlN/VN, CrN/NbN, CrN/TaN, CrN/TiN, Cr/C, Ti/C, Zr/C, V/C, Nb/C, Ta/C.
18. Verfahren nach Anspruch 16 **dadurch gekenn- zeichnet, dass** eine der angeführten Einzelschich- ten 0.1 bis 5 at% der seltenen Erden Sc, Y, La, Ce enthält.
19. Verfahren nach Anspruch 16 **dadurch gekenn- zeichnet, dass** beide der angeführten Einzel- schichten 0.1 bis 5 at% der seltenen Erden Sc, Y, La oder Ce enthalten,
20. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** die bei der Beschichtung angewandte Kathodenzerstäu- bung nach Art des unbalanzierten Magnetrons er- folgt.
21. Verfahren **dadurch gekennzeichnet, dass** für die Vorbehandlung und Beschichtung identische Ka- thoden und identische Magnetfeldanordnungen be- nützt werden.
22. Verfahren nach Anspruch 21 **dadurch gekenn-**

zeichnet, dass individuelle Anpassungen der Magnetfeldstärke zur Optimierung der Vorbehandlung und Beschichtung durch Einstellung des Abstands der Magnetanordnung von der Targetoberfläche bewerkstelligt wird,

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

4

BEST AVAILABLE COPY

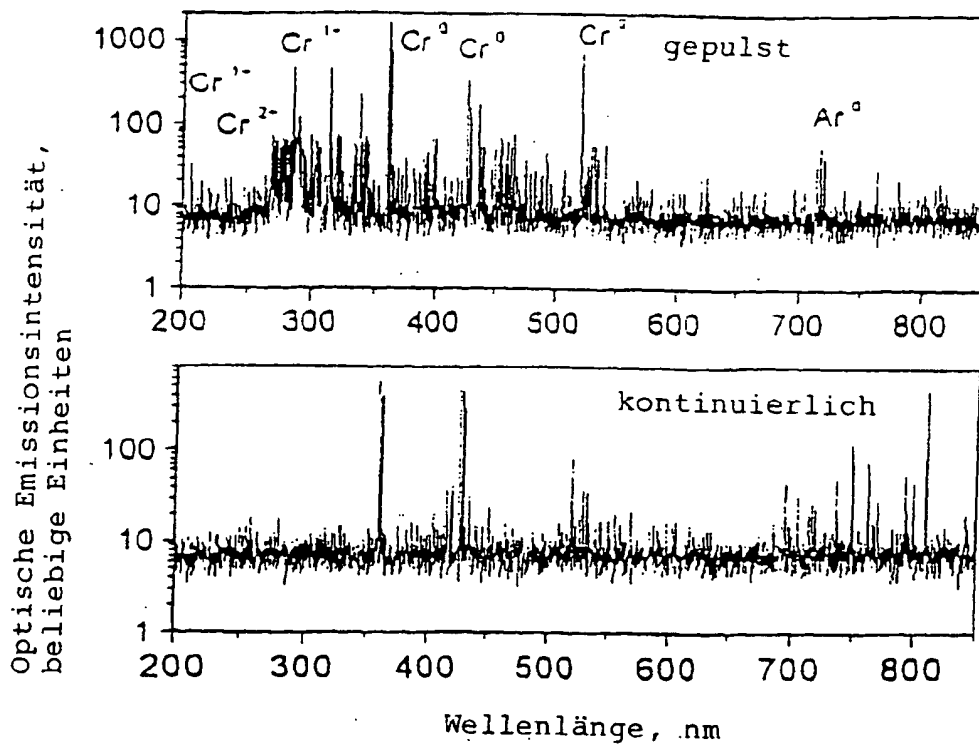


Fig. 1 Vergleich zwischen durch hochleistungs-
gepulstes Sputtern und kontinuierliches Sputtern
erzeugte optische Emission von Plasmen bei einer
mittleren Leistung von 100 W.

(19)



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11)

EP 1 260 603 A3

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(88) Veröffentlichungstag A3:
02.06.2004 Patentblatt 2004/23

(51) Int Cl.7: **C23C 14/00**, C23C 14/35,
C23C 14/02

(43) Veröffentlichungstag A2:
27.11.2002 Patentblatt 2002/48

(21) Anmeldenummer: **02011204.1**

(22) Anmeldetag: **21.05.2002**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(30) Priorität: **21.05.2001 DE 10124749**

(71) Anmelder: **Sheffield Hallam University
Sheffield S1 1WB (GB)**

(72) Erfinder:
• **Münz, Wolf-Dieter, Prof. Dr.
Sheffield S7 1SL (GB)**
• **Ehiasarian, Arutjun P., Dr.
Sheffield S2 5LZ (GB)**
• **Hovsepian, Papken Eh., Dr.
Sheffield S2 5LZ (GB)**

(74) Vertreter: **Manitz, Finsterwald & Partner GbR
Postfach 31 02 20
80102 München (DE)**

(54) **Kombiniertes Beschichtungs-Verfahren, magnetfeldunterstützte
Hochleistungs-Impuls-Kathodenzerstäubung und unbalanziertes Magnetron**

(57) Ein PVD-Verfahren zur Beschichtung von Substraten, wobei das Substrat im Dampf einer gepulsten magnetfeldgestützten Kathodenzerstäubung vorbehandelt wird, während der Vorbehandlung zur Magnetfeldunterstützung eine Magnetfeldanordnung nach Art der Magnetronkathode benutzt wird mit einer Stärke der

Horizontalkomponente vor dem Target von 100 bis 1500 Gauss, nach der Vorbehandlung eine Weiterbeschichtung mittels Kathodenzerstäubung erfolgt und die Leistungsdichte der gepulsten Entladung bei der Vorbehandlung über 1000 W.cm⁻² liegt.

EP 1 260 603 A3



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 02 01 1204

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
Y,D	WO 98 40532 A (KOUZNETSOV VLADIMIR ;CHEMFILT R & D AKTIEBOLAG (SE)) 17. September 1998 (1998-09-17) * Seite 6, Zeile 27-30; Ansprüche 1-6 *	1-5, 9-11,13, 15,20	C23C14/00 C23C14/35 C23C14/02
Y,D	US 6 033 734 A (MUENZ WOLF-DIETER ET AL) 7. März 2000 (2000-03-07) * Spalte 2, Zeile 65; Ansprüche 1,5,6,11,17; Tabelle 2 *	1-5, 9-11,13, 15,20	
A	DE 42 06 110 A (HAUZER HOLDING) 2. September 1993 (1993-09-02)		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			C23C
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 7. April 2004	Prüfer Lavéant, P
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument & : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03 82 (P0-C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
 ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 02 01 1204

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentedokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
 Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

07-04-2004

Im Recherchenbericht angeführtes Patentedokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
WO 9840532	A	17-09-1998	AU	6429198 A	29-09-1998
			CA	2284181 A1	17-09-1998
			EP	1038045 A1	27-09-2000
			WO	9840532 A1	17-09-1998
			US	6296742 B1	02-10-2001
US 6033734	A	07-03-2000	DE	19547305 A1	19-06-1997
			DE	59605597 D1	17-08-2000
			EP	0798399 A1	01-10-1997
			ES	2150063 T3	16-11-2000
			JP	9217168 A	19-08-1997
DE 4206110	A	02-09-1993	DE	4206110 A1	02-09-1993
			AT	195354 T	15-08-2000
			DE	69329161 D1	14-09-2000
			DE	69329161 T2	11-01-2001
			EP	0558061 A1	01-09-1993
			ES	2148189 T3	16-10-2000
			JP	6093417 A	05-04-1994

EPO FORM P0481

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr. 12/82